



TISKOVÉ INFORMACE

Praha, 29. listopadu 2006

THIS INFORMATION IS NOT INTENDED FOR PUBLICATION OR DISTRIBUTION, DIRECT OR INDIRECT, IN THE UNITED STATES OF AMERICA, CANADA, JAPAN OR AUSTRALIA. // TATO INFORMACE NENÍ UČENA KE ZVEŘEJNĚNÍ ČI DISTRIBUCI, PŘÍMÉ NEBO NEPŘÍMÉ, NA ÚZEMÍ SPOJENÝCH STÁTŮ AMERICKÝCH, KANADY, JAPONSKA ČI AUSTRÁLIE.

TATO TISKOVÁ KOMUNIKACE MÁ VÝLUČNĚ CHARAKTER PROPAGAČNÍHO SDĚLENÍ. UVEŘEJNĚNÍ PROSPEKTU PO JEHO SCHVÁLENÍ PŘÍSLUŠNÝM DOZOROVÝM ORGÁNEM JE NAPLÁNOVÁNO NA 4. PROSINCE 2006 ČI NA DEN BLÍZKÝ TOMUTO DNI, A TO NA WEBOVÝCH STRÁNKÁCH SPOLEČNOSTI PEGAS NONWOVENS – WWW.PEGAS.LU A WWW.PEGAS.CZ.

TATO TISKOVÁ KOMUNIKACE NENÍ NABÍDKOU CENNÝCH PAPIRŮ VE SPOJENÝCH STÁTECH ANI JINDE. AKCIE SPOLEČNOSTI PEGAS NONWOVENS SA NEBYLY A NEBUDOU REGISTROVÁNY PODLE ZÁKONA SPOJENÝCH STÁTŮ O CENNÝCH PAPIRECH Z ROKU 1933, V PLATNÉM ZNĚNÍ, A KROMĚ NĚKOLIKA VÝJIMEK VYŇATÝCH Z REGISTRAČNÍCH POŽADAVKŮ NESMĚJÍ BÝT NABÍZENY ČI PRODÁVÁNY VE SPOJENÝCH STÁTECH, POKUD NEBUDOU V SOULADU SE ZÁKONEM REGISTROVÁNY. VE SPOJENÝCH STÁTECH NEBUDE ČINĚNA ŽÁDNÁ NABÍDKA AKCIÍ SPOLEČNOSTI PEGAS NONWOVENS SA.

TISKOVÉ INFORMACE // PEGAS NONWOVENS

OBSAH

1. ÚVOD

- Představení společnosti

2. HISTORIE FIRMY

- Úvod
- Vývoj společnosti v datech

3. MANAGEMENT SPOLEČNOSTI

- Profily členů managementu společnosti

4. SÍDLO SPOLEČNOSTI

- Sídlo vedení společnosti
- Závod Bučovice
- Závod Přímětice

5. STRUKTURA SPOLEČNOSTI

- Aktuální struktura společnosti
- Provozní společnosti
- Vlastnická struktura

6. PEGAS V ČÍSLECH

- Finanční výsledky
- Zákazníci
- Zaměstnanci
- Výrobní závody a provozovny
- Investiční pobídky
- Spolupráce
- Certifikace a ochrana životního prostředí

7. TECHNOLOGIE

- Spunbond
- Meltblown
- SMS

8. PRODUKTY

- Pegatex S
- Pegatex S BICO
- Pegatex SMS
- Pegatex SMS BICO
- Pegatex MICRO
- Pegatex Meltblown
- Pegas Agro

9. POUŽITÍ

- Hygienické aplikace
- Zdravotnictví a ochranné oděvy
- Zemědělství
- Nábytkářství a stavebnictví
- Filtrace, utěrky a sorbenty

ÚVOD

Pegas Nonwovens, s. r. o., je jedním z předních evropských a světových výrobců netkané textilie na bázi polypropylenu a polyethylenu.

Společnost Pegas Nonwovens, s. r. o., (dříve Pegas, a. s.) vznikla v roce 1990 jako zcela nová, výhradně česká privátní firma. Jejím předmětem činnosti se prakticky už od počátku stala výroba netkaných textilií, která je i dnes její hlavní náplní.

Skupina Pegas zahrnuje mateřskou společnost v Lucemburku, holdingovou společnost v České republice a čtyři provozní společnosti v České republice.

Ke konci června 2006 byla firma podle celkové produkce druhým největším evropským producentem polypropylenových a polyetylenových netkaných textilií v segmentu hygienických aplikací vyrobených metodou „spunbond“.

HISTORIE FIRMY

• Úvod

Hlavním předmětem činnosti společnosti Pegas Nonwovens, se prakticky od počátku jejího založení v roce 1990 stala výroba netkaných textilií na bázi polypropylenu, která je i dnes její hlavní výrobní náplní.

Výroba netkaných textilií byla v roce 2002 rozšířena o výrobu bikomponentních netkaných textilií na bázi polypropylenu (PP) a polyethylenu (PE).

Firma prošla od začátku svého založení rozsáhlým vývojem. První výrobní závod v Bučovicích (1992) byl doplněn o druhý výrobní závod v Příměticích (1996) a zároveň bylo vybudováno sídlo vedení společnosti ve Znojmě.

V sídle vedení společnosti jsou umístěny ekonomický a obchodní úsek a výkonné vedení společnosti. Oba závody, v Příměticích a v Bučovicích, slouží jako výrobní jednotky řízené z centrálního sídla firmy.

Celková výrobní kapacita firmy je dnes cca 55 tisíc tun netkaných textilií.

Pegas Nonwovens je firma řízená výhradně českým managementem s rozsáhlými zkušenostmi v oblasti produkce a vývoje netkaných textilií. Všichni vrcholní manažeři jsou již několik let stálými zaměstnanci společnosti Pegas.

V současnosti je firma kontrolována private equity fondem Pamplona Capital Partners I, LP, jehož správcem je Pamplona Capital Management, LLP, se sídlem v Londýně.

V listopadu 2005 byla holdingová společnost Pegas Nonwovens registrována v Lucemburku jako akciová společnost (société anonyme) pod původním jménem Pamplona PE Holdco 2, S.A. Tato společnost kontroluje prostřednictvím stoprocentně vlastněné společnosti CEE Enterprise, a. s., holdingovou společnost čtyř provozních

společností v České republice, jmenovitě Pegas Nonwovens s. r. o., Pegas-DS, a. s., Pegas-NT, a. s. a Pegas-NW, a. s.

Příští rok plánuje Pegas Nonwovens otevření osmé výrobní linky a zahájení výroby v nové výrobní hale v celkové hodnotě 1,2 miliardy korun v areálu závodu v Příměticích, s celkovou výrobní kapacitou přesahující 15 tisíc tun netkaných textilií. Komerční provoz nové linky by měl být spuštěn koncem příštího roku. Nová moderní výrobní linka umožní vyšší produkci ultralehkých produktů s vysokou přidanou hodnotou.

Historie společnosti v datech

1990 Založení společnosti Pegas, a. s.

1992 Zahájení provozu výrobního závodu Bučovice

1996 Zahájení provozu výrobního závodu Přímětice

1997 Zavedení informačního systému SAP R/3. Zaveden systém řízení jakosti QMS dle EN ISO 9001

1998 Vybudován systém řízení jakosti QMS dle EN ISO 9001

1999 Zaveden environmentální systém řízení EMS dle EN ISO 14001

2001 Zavedení nové technologie výroby bikomponentních vláken

2002 Zavedení produktu mySAP APO (Advanced Planner & Optimizer)

2003 Certifikace integrovaného systému řízení jakosti a environmentu dle norem EN ISO 9001:2000 a EN ISO 14001:1996 společnostmi CQS a IQNet.

2005 Uvedení do provozu nové technologie založené na systému **Reicofil® 4**. Příprava na certifikaci dle normy EN **ISO 9004:2004** společnostmi CQS a IQNet

2005 Změna ve vlastnictví společnosti - převzetí většinového podílu private equity fondem Pamplona Capital Partners I, LP

2006 Rozhodnutí o instalaci další výrobní linky s technologií **Reicofil® 4**. Plánované uvedení do provozu - rok 2007

2006 Fúze společností Pegas, a. s., a Pegas Nonwovens, s. r. o. Nástupnická společnost – Pegas Nonwovens, s. r. o.

2006/2007 Vstup firmy na kapitálové trhy v České republice a v Polsku

MANAGEMENT SPOLEČNOSTI

Generální ředitel	Miloš Bogdan
Technický ředitel	František Klaška
Obchodní ředitel	František Řezáč
Finanční ředitel	Aleš Gerža
Výrobní ředitel	Rostislav Vrbácký
Ředitel personálního a právního oddělení	Lukáš Trávníček

Profily členů managementu společnosti

Miloš Bogdan, 43, generální ředitel Pegas Nonwovens, s. r. o.

Do funkce byl jmenován v roce 2006 poté, co od roku 2000 zastával stejnou pozici ve společnosti Pegas, a. s. Pro holding pracuje nepřetržitě jedenáct let od roku 1995, kdy začínal na pozici ředitele výrobního závodu v Přímětcích.

Do roku 1995 pracoval jako výrobní ředitel v české strojírenské společnosti UNEX.

Je absolventem Vysokého učení technického v Brně (VUT Brno). Hovoří plyně anglicky. Na podzim roku 2003 absolvoval specializovanou stáž na Czech Business Representation v Bruselu (CEBRE) zaměřenou na problematiku změny podnikatelského prostředí v souvislosti s přistoupením České republiky do Evropské unie.

Má praktické zkušenosti s vedením nejvýznamnějších investičních projektů ve firmě, souvisejících především s jejím rozvojem (nákup, výstavba a uvedení nových technologií do provozu, úspěšný přechod na řízení jakosti podle ISO standardů, procesní analýzy a optimalizace procesů ve společnosti a projektu možné expanze společnosti do zahraničí).

Ve volném čase se věnuje sportu (horské kolo, vodní turistika, zimní sporty) a dalším outdoorovým aktivitám. Je ženatý a má dvě děti.

František Klaška, 49, technický ředitel Pegas Nonwovens, s. r. o.

Pozici zastává od roku 2001. Ve společnosti působí od roku 1991. Do roku 2000 zastával funkci technologického manažera zodpovědného za spolupráci s dodavateli, uvedení výrobních technologií a jejich implementaci do provozu a kvalifikaci produktů u klíčových zákazníků.

Od roku 2000 se jako technický ředitel Pegas Nonwovens, s. r. o., aktivně podílel na vývoji produktů, modifikací technologií a technického servisu pro zákazníky.

Je absolventem Vysokého učení technického v Brně a hovoří plyně německy a anglicky. V roce 1999 úspěšně ukončil MBA studium na Prague International Business School závěrečnou prací a její obhajobou. Je absolventem řady odborných stáží u jednotlivých dodavatelů technologií (např. Reicofil, Nordson, Neumag, Rieter - Perfojet, Hills, Fleissner).

Je členem představenstva sdružení výrobců netkané textilie v Evropě, EDANA.

Ve volném čase se věnuje sportu (lyžování, kopaná, tenis).

František Řezáč, 32, obchodního ředitel společnosti Pegas Nonwovens, s. r. o.

Pozici zastává od roku 2004. Ve společnosti pracuje od roku 1996, kdy začínal jako podnikový právník, vedoucí sekretariátu představenstva a ředitel personálního a právního oddělení firmy.

Je absolventem Právnické Fakulty Masarykovi University v Brně. Hovoří plynně anglicky.

Ve volném čase se věnuje sportu – lyžování a golfu. Je ženatý a má dceru.

Aleš Gerža, 33, finanční ředitel společnosti Pegas Nonwovens, s. r. o.

Jmenován v roce 2000. Do roku 1999 pracoval pět let v logistické společnosti Danzas, kde působil v oddělení finančního kontroingu.

Vystudoval Vysokou školu ekonomickou a hovoří plynně anglicky.

Volný čas tráví Aleš Gerža s rodinou, je ženatý a má dvě děti.

Rostislav Vrbáček, 43, výrobní ředitel společnosti Pegas Nonwovens, s. r. o.

Do funkce byl jmenován v roce 2001. Do roku 1991, kdy nastoupil jako vedoucí směny a postupně zastával pozice technolog, vedoucí výroby a posléze ředitel závodu Pegas, a. s., v Bučovicích, působil pět let ve strojírenské společnosti Zbrojovka Brno. V nejznámější české továrně na výrobu traktorů Zetor zastával pozici technologa v přípravě výroby motorů.

Rostislav Vrbáček je absolventem Vysokého učení technického v Brně (VUT Brno). Hovoří plynně německy a rusky.

Ve volném čase se věnuje rekreačně sportu – kopané, lyžování a cyklistice. Je ženatý a má dvě dcery.

Lukáš Trávníček, 33, ředitel personálního a právního oddělení Pegas Nonwovens, s. r. o.

Do funkce byl jmenován v roce 2004. Od roku 2000 působil v poradenské firmě PricewaterhouseCoopers a Landwell.

Lukáš Trávníček vystudoval Právnickou fakultu Západočeské university. Hovoří plynně anglicky. V oblasti práva se specializuje na obchodní právo, personalistiku a lidské zdroje, včetně komplexního poradenství v oblasti obchodních transakcí jako podnikové fúze, zahraniční investiční projekty a hloubkové kontroly (due diligence).

Je vášnivým čtenářem a ve volném čase se věnuje svým dvěma dcerám a outdoorovým aktivitám.

SÍDLO SPOLEČNOSTI

- **Sídlo vedení společnosti**

Pegas Nonwovens, s. r. o.

Přímětická 86
669 04 Znojmo
tel.: 00420 515 262 411
fax: 00420 515 262 511
www.pegasas.cz

- **Závod Bučovice**

Pegas Nonwovens, s. r. o.

Slovenská 999
685 01 Bučovice

- **Závod Přímětice**

Pegas Nonwovens, s. r. o.

Přímětice 372
669 04 Znojmo

STRUKTURA SPOLEČNOSTI

Aktuální struktura společnosti:

**Pegas Nonwovens SA
CEE Enterprise, a. s.**

Provozní společnosti

Pegas Nonwovens, s. r. o.
Pegas-DS, a. s.
Pegas-NT, a. s.
Pegas-NW, a. s.

Vlastnická struktura

Společnost Pegas Nonwovens SA je kontrolována private equity fondem Pamplona Capital Partners I, LP, jehož správcem je Pamplona Capital Management, LLP, se sídlem v Londýně.

V listopadu 2005 byla holdingová společnost Pegas Nonwovens registrována v Lucemburku jako akciová společnost (société anonyme) pod původním jménem Pamplona PE Holdco 2, S.A. Tato společnost kontroluje prostřednictvím stoprocentně vlastněné společnosti CEE Enterprise, a. s., holdingovou společnost čtyř provozních společností v České republice, jmenovitě Pegas Nonwovens s. r. o., Pegas-DS, a. s., Pegas-NT, a. s. a Pegas-NW, a. s.

PEGAS NONWOVENS V ČÍSLECH

Finanční výsledky

Společnost Pegas Nonwovens vykázala ke konci června 2006 celkové tržby ve výši 60,065 miliónů euro, oproti 52,828 miliónům euro na konci června 2005.

Celkové tržby společnosti na konci roku 2005 dosáhly 109,491 miliónů euro. Z toho tržby společnosti ve střední a východní Evropě dosáhly na konci roku 2005 celkem 43,415 miliónů euro. Druhým největším teritoriem podle celkových tržeb byla v roce 2005 s 40,322 milióny euro západní Evropa, následovaná Ruskem s 3,014 milióny euro. Ostatní světové trhy se podílely na celkových tržbách částkou celkem 22,739 miliónů euro.

Převážná většina výroby společnosti směřuje do segmentu hygieny; ke konci roku 2005 směřovalo do segmentu hygienických aplikací celkem 88,6 % z celkových tržeb společnosti.

Zbytek produkce, představující přibližně 11,4 % celkových tržeb, směřovalo do ostatních ne-hygienických aplikací, jmenovitě zdravotnictví a ochranných oděvů, zemědělství, nábytkářství a stavebnictví.

V roce 2005 vyrobila společnost Pegas Nonwovens celkem 51,267 tun netkaných textilií, oproti 2,589 tunám v roce 1992.

Celková výrobní kapacita byla k 30. 6. 2006 53 tisíc tun netkané textilie ročně. Všechny sedm výrobních linek pracuje v nepřetržitém provozu, mimo pravidelné plánované odstávky, během kterých dochází k údržbě a čištění výrobních linek, strojů a dalšího zařízení.

Zákazníci

Portfolio zákazníků společnosti Pegas Nonwovens je stabilní a zahrnuje především klíčové evropské a světové korporace působící v oblasti výroby potřeb pro osobní hygienu. Největšími producenty hygienických produktů (jednorázových dětských plenek, hygienických potřeb pro inkontinentní osoby a produktů dámské osobní hygieny) jsou například 3M, Hartmann, HYGGA, Johnson & Johnson, Kimberly-Clark, Ontex, Paper Pak, Procter & Gamble, SCA, Tyco a TZMO.

Pegas Nonwovens dodává "spunbond" netkané textilie mnohým z těchto evropských a světových producentů.

Zaměstnanci

Pegas Nonwovens prosperuje především díky motivovaným zaměstnancům, z čehož vyplývá relativně vysoká ziskovost na zaměstnance a růst produktivity práce.

Díky cílené personální politice se fluktuace zaměstnanců pohybuje pouze kolem 6% ročně.

Ke konci června 2006 Pegas Nonwovens zaměstnával celkem 329 zaměstnanců, oproti 300 zaměstnancům v roce 2001. Z celkového počtu zaměstnanců firmy přibližně 265 pracuje ve výrobě, přičemž zbytek tvoří firemní management a specialisté (18) a zaměstnanci vývoje a laboratoří (46).

Po spuštění osmé výrobní linky, kterou firma plánuje v roce 2007, by měl počet zaměstnanců stoupnout postupně o dalších přibližně 50 lidí na zhruba 380.

Průměrná mzda v Pegas Nonwovens je v průměru o 50 % vyšší než průměrná mzda v oblasti Vyškovska, na jižní Moravě. Pro dělnické profese (bez vyššího a středního managementu) se průměrná mzda pohybuje okolo 35 % nad celostátním průměrem. V letech 2001 až 2005 vzrostla průměrná mzda o 5,92 % na přibližně 24 000 korun měsíčně.

Průměrný věk zaměstnanců společnosti se pohybuje okolo 37 let.

Výrobní závody a provozovny

Pegas Nonwovens provozuje dvěma výrobními závody v Bučovicích a v Příměticích v jihovýchodní části České republiky, nedaleko Znojma, od sebe vzdálených 100 km. První výrobní závod v Bučovicích uvedený do provozu v roce 1992 disponuje třemi výrobními linkami. Druhý výrobní závod byl postaven v Příměticích u Znojma a disponuje čtyřmi výrobními linkami. Vedení společnosti sídlí v nové administrativní budově nedaleko výrobního závodu v Příměticích. Všechny provozovny společnosti byly postaveny jako tzv. „greenfield“ projekty (na zelené louce).

Celková plocha všech výrobních areálů společnosti je přibližně 134 tisíc m², z čehož zastavěná plocha zaujímá asi 53 tisíc m². Celková účetní hodnota všech nemovitostí vlastněných firmou byla k 30. 6. 2006 celkem 23,44 miliónů euro.

Kromě sedmi výrobních linek vlastní společnost také tři dokončovací linky pro finální úpravu netkaných textilií. Dvě linky v Bučovicích umožňují například řezání a lepení a třetí linka v Příměticích perforaci netkaných textilií podle individuálních požadavků jednotlivých zákazníků.

Společnost klade důraz také na dobré využití vstupní suroviny. Pro tento účel je každá výrobní linka vybavena zařízením umožňujícím recyklaci přibližně poloviny odpadu z výroby netkaných textilií.

Investiční pobídky

Pegas Nonwovens využil celkem třikrát systému investičních pobídek. V rámci programů podpory průmyslu a podnikání, které zprostředkovávají českým podnikům přístup k dotacím ze strukturálních fondů EU a státního rozpočtu a pomáhají zlepšovat konkurenceschopnost firem a rozvíjet podnikatelské prostředí, získal opakovaně podporu pro některé rozvojové projekty.

V souvislosti s programem investičních pobídek založil Pegas Nonwovens, s. r. o., své dceřiné společnosti Pegas-DS, a. s., Pegas-NT, a. s., a Pegas-NW, a. s., kterým byly v průběhu let 1999 až 2005 poskytnuty investiční pobídky na rozšíření výroby formou úplné či částečné slevy na dani z příjmu a dotace na tvorbu nových pracovních míst a rekvalifikace.

V případě Pegas-DS, a. s., dosáhla celková investiční podpora maximálně 50 %, tj. 806 miliónů korun, v případě Pegas-NT, a. s., 45 %, tj. 375 miliónů korun a v případě Pegas-NW, a. s., 48 % z celkové investice dosahující 1,075 miliónů korun, tj. 573,6 miliónů korun z celkových nákladů na realizaci projektů.

Spolupráce

Pegas Nonwovens úzce spolupracuje s Technickou univerzitou v Liberci, především v oblasti vývoje a výzkumu a nábory nových pracovních sil.

Společnost je rovněž aktivním členem sdružení výrobců netkané textilie v Evropě, EDANA.

Certifikace a ochrana životního prostředí

Společnost vybuodovala **system** řízení jakosti QMS dle EN ISO 9001 a environmentální systém řízení EMS dle EN ISO 14001. Oba tyto systémy byly úspěšně zavedeny a certifikovány. Systém řízení jakosti v srpnu 1997 a environmentální systém řízení v prosinci 1999.

V souvislosti s úpravou norem ISO řady 9001 v roce 2000 a s provedením organizační změny k 1. 5. 2000 proběhlo nejdříve částečné přepracování dosavadního systému a následně bylo rozhodnuto provést v roce 2002 integraci QMS a EMS s dalším postupným cílem trvalého zlepšování efektivnosti procesů v organizaci.

TECHNOLOGIE

- Spunbond
- Meltblown
- SMS

Technologie spunbond

Podstata výroby netkané textilie technologií spunbond spočívá v přímém zvlákňování polymerních granulátů na nekonečná vlákna (filamenty), která následně vytváří plošnou netkanou textilií. Odpadá tak pro ostatní textilní útvary charakteristická prvotní výroba vláken a jejich konverze na plošný útvar až v dalším kroku. K výrobě tohoto typu netkaných textilií používáme polypropylen (PP) - mono vlákna, nebo kombinaci polypropylenu a polyethylenu (PP/PE) - bikomponentní vlákna.

Základní vlastnosti těchto textilií:

- rozsah plošných hmotností: mono 10 - 100 g/m², biko 12 - 80 g/m²
- rovnoměrné rozložení vláken v plošné textilii, určující charakteristické hodnoty vlastností, které jsou v podélném a příčném směru v poměru cca 2:1
- vysoká konečná pevnost textilního útvaru zapříčiněná vysokou pevností nekonečných vláken (filamentů)
- charakteristická jemnost jednotlivých filamentů může být v rozmezí 0,9 - 3,5 Tden

Pegas Nonwovens, s. r. o., úspěšně uplatňuje na trhu kvalitativně nový typ netkané textilie typu S (spunbond) a SMS (spunbond/meltblown/spunbond) tvořenou vícekomponentními syntetickými vlákny - **Pegatex® Bico C/S** (Core/Sheath, jádro/plášť).

Pegas Nonwovens, s. r. o., představila tyto kvalitativně nové produkty technologie spunbond jako jedna z prvních firem na světě.

Technologie meltblown

Netkané textilie typu meltblown jsou vyrobeny jednou z nejmodernějších technologií na světě založené na patentu firmy Exxon. Výchozí surovinou je polypropylen.

Textilii je možno vyrobit:

- bílou nebo barevnou
- hydrofobní nebo hydrofilní
- kalandrovanou (tepelně pojenou) či nekalandrovanou
- lze ji opatřit dlouhodobě stabilním elektrostatickým nábojem

Specifické vlastnosti těchto textilií, které spočívají především ve velmi jemných vláknech, variabilní plošné hmotnosti a vysokém měrném povrchu, zajišťují vynikající filtrační, tepelně-izolační a sorpční vlastnosti. Vlákna jsou nedefinované délky, náhodně orientovaná, jejich průměr kolísá po délce. Pro textilii je také charakteristická nižší pevnost v tahu a nižší odolnost proti oděru.

Textilie vyrobené technologií meltblown jsou vhodné jako filtrační materiály, průmyslové sorbenty pro zachycování ropných látek, olejů, vodných roztoků apod.

Technologie SMS (spunbond/meltblown/spunbond)

Kombinací textilií typu spunbond (S) a typu meltblown (M) jsou získávány textilie typu SMS (struktura je tvořena dvěma vrstvami spunbond, mezi nimiž je meltblow) nebo typu SSMMS (struktura je tvořena třemi vrstvami spunbond, mezi nimiž jsou dvě vrstvy meltblown). Výsledná kompozitní textilie má výborné fyzikální vlastnosti (pevnost, pružnost, oděr, druhotné trhání, pevnost v protržení atd.) a výborné bariérové vlastnosti bránící průniku velmi drobných částic a mikroorganismů a agresivních tekutin.

Kompozitní materiál SMS má velmi dobré hydrofobní vlastnosti (vysoký vodní sloupec) a je vhodný pro použití:

- postranní bariérové pásy dětských plenek
- ochranné pracovní oděvy
- v konstrukci obličejových masek
- filtrační a separační textilie

Všechny výrobní linky byly vyrobeny společností Reifenhäuser, předním německým producentem zařízení pro výrobu netkaných textilií Reicofil.

PRODUKTY

Pegatex® S - (spunbond) je netkaná textilie vyrobená technologií spunbond (S) z polypropylenu. Dodává se v různých **barevných odstínech**. Základní vlastností tohoto typu netkané textilie jsou bariérové vlastnosti, kterých se využívá pro výrobu produktů jednorázového užití. Tento typ netkané textilie se uplatňuje v široké řadě aplikací od výroby hygienických produktů (dětské pleny, výrobky dámské hygieny, inkontinentní pleny a vložky) přes zemědělství až po stavebnictví či automobilový průmysl.

Aplikace produktu:

- Hygienické aplikace
- Zdravotnictví a ochranné oděvy
- Zemědělství
- Nábytkářství a stavebnictví

Pegatex® S BICO - bikomponentní netkaná textilie vyrobená technologií spunbond **BICO Reicofil®3** z polypropylenu (jádro) a polyethylenu (plášť). Polyethylenový plášť jednotlivých filamentů (nekonečných vláken) propůjčuje výsledné netkané textilii velmi specifické vlastnosti, které se vyznačují:

- měkkostí a velmi příjemným omakem
- výbornými, komfortními vlastnostmi při kontaktu s necitlivějšími částmi lidské pokožky
- vyšší elasticitou
- novou kvalitou pro hygienické aplikace (dětské pleny, dámská hygiena či inkontinentní produkty)
- vyšší možnosti při pojení (polyethylen) s jinými materiály pro kompozitní textilie v automobilovém průmyslu či ve stavebnictví

Pegatex® S BICO (bikomponentní spunbond) se vyrábí technologií **Reicofil®3** na zařízeních vytvářejících tři vrstvy bikomponentního spunbondu - SSS (počet písmen S označuje počet jednotlivých vrstev spunbondu, tvořících netkanou textilii).

Aplikace produktu:

- Hygienické aplikace
- Stavebnictví
- Automobilový průmysl

Pegatex® SMS - (spunbond/meltblown/spunbond) je netkaná textilie vyrobená kombinací technologií spunbond (S) a meltblown (M) z polypropylenu. Základní vlastností tohoto typu netkané textilie jsou bariérové vlastnosti, kterých se využívá pro zabránění průniku tekutin či pro separaci velmi jemných pevných částic. Tento typ netkané textilie se uplatňuje v široké řadě aplikací od výroby hygienických produktů (dětské plenky, výrobky dámské hygieny, inkontinentní pleny a vložky) přes ochranné oděvy až po stavebnictví či filtraci. V některých finálních výrobcích, například chirurgické roušky ve zdravotnictví, se používá varianta **SM** (spunbond /meltblown).

- Základní plošná hmotnost od 12 g/m² do 100 g/m²
- Vysoké bariérové vlastnosti a možnost nastavení jejich intenzity
- Možnost nastavení plošné hmotnosti jednotlivých vrstev SMS
- Možnost nastavení intenzity prodyšnosti
- Vysoká chemická odolnost
- Možná antistatická úprava
- Zdravotní nezávadnost

Aplikace produktu:

- Hygienické aplikace
- Zdravotnictví a ochranné oděvy
- Filtrace, utěrky a sorbenty

Pegatex® SMS BICO - (spunbond/meltblown/spunbond) je netkaná textilie vyrobená kombinací technologií **bikomponentní technologie Reicofil® 3** spunbond (S) z polypropylenu a polyethylenu a technologií meltblown (M) z polypropylenu. Základní vlastností tohoto typu netkané textilie jsou výborné bariérové vlastnosti, kterých se využívá pro zabránění průniku tekutin v kombinaci s vlastnostmi bikomponentní netkané textilie. Tento typ netkané textilie se zvláště uplatňuje v aplikacích výroby hygienických produktů (dětské plenky, výrobky dámské hygieny, inkontinentní pleny a vložky).

Spunbondová (S) část SMS je vyrobena bikomponentní technologií spunbond **BICO Reicofil® 3** z polypropylenu (jádro) a polyethylenu (plášť). Polyethylenový plášť jednotlivých filamentů (nekonečných vláken) propůjčuje výsledné netkané textilií velmi specifické vlastnosti, které se vyznačují:

- Měkkostí a velmi příjemným omakem
- Výbornými komfortními vlastnostmi při kontaktu s necitlivějšími částmi lidské pokožky
- Vyšší elasticitou
- Novou kvalitou pro hygienické aplikace (dětská plenka, dámská hygiena či inkontinentní produkty)
- Vyšší možnosti při pojení (polyethylen) s jinými materiály pro kompozitní textilie
- Srovnatelné bariérové vlastnosti jako u textilie **Pegatex® SMS**

Tyto hlavní přednosti netkané textilie **Pegatex® SMS BICO** se projevují ve všech aplikacích, kde dochází k přímému kontaktu citlivé lidské pokožky s netkanou textilií. Mezi hlavní aplikace patří dětské plenky, dámská hygiena a inkontinentní pleny a vložky.

Pegatex® SMS BICO (bikomponentní spunbond) vyrábíme technologií **Reicofil® 3** na zařízeních vytvářejících tři vrstvy bikomponentního spunbondu (SSS) a dvě vrstvy meltblownu (MM) - SSMMS (počet písmen S a M označuje počet jednotlivých vrstev). Textilie se vyznačuje specifickými vlastnostmi jako:

- Základní plošná hmotnost od 12 g/m² do 60 g/m²
- Vysoké bariérové vlastnosti a možnost nastavení intenzity

- Možnost nastavení plošné hmotnosti jednotlivých vrstev SMS
- Možnost nastavení intenzity prodyšnosti
- Vysoká chemická odolnost
- Možná antistatická úprava
- Zdravotní nezávadnost

Aplikace produktu:

- Hygienické aplikace

Pegatex® Micro - je netkaná textilie typu spunbond vyrobená ze speciálního (metalocenního) polypropylenu a mezi její základní charakteristiky patří velmi jemná vlákna, lepší mechanické vlastnosti, lepší textilní charakter a výborná rovnoměrnost. Příznivý dojem můžeme získat již při hodnocení omaku. Textilie z jemných vláken má výrazně měkčí, jemnější omak. Vnitřní struktura jemných vláken má výrazně orientovanější charakter, což přináší zvýšení pevnosti v tahu.

- Základní plošná hmotnost od 10 g/m² do 100 g/m²
- Velmi jemná vlákna 0,9 - 1,1 Tden
- Nejvyšší pevnosti v tahu
- Výborná rovnoměrnost
- Možná hydrofobní či hydrofilní úprava
- S i SMS varianta

Aplikace produktu:

- Hygienické aplikace

Pegatex® MB (Meltblown) - je netkaná textilie vyrobená technologií **meltblown**.

Vlastnosti textilie jsou spojeny s malým průměrem vláken (1-5 μm) a jejich charakteristickým pojením a lze je částečně ovlivňovat nastavením zvláknovacího procesu. Textilie MB lze kombinovat s jinými plošnými materiály, nejčastěji s textilií typu spunbond či laminací s různými druhy fólií.

Mezi základní výrobky patří utěrky, sorbenty a výrobky z oblasti filtrace.

- Základní plošná hmotnost od 10 g/m² do 400 g/m²
- Pevná mechanická vazba kapalin, neuvolní zachycenou kapalinu
- Vysoká sorpční schopnost, zachytí až 15násobek vlastní hmotnosti
- Lze použít opakovaně po vymačkání či vyždímání
- Možná hydrofobní či hydrofilní úprava
- Možnost likvidace spalováním (dle druhu zachycené kapaliny)

Aplikace produktu:

- Filtrace a utěrky

Pegas Agro

Trend zvyšování kvality produkce a produktivity v zelinářství a rostlinné výrobě vyžaduje nové přístupy a metody. V posledních letech se hlavně v zelinářství a zahradnictví stále více uplatňuje netkaná polypropylenová textilie. Společnost Pegas Nonwovens, s. r. o. pro tento segment nabízí netkanou textilií pod obchodním názvem **PEGAS-AGRO®**.

Kontinuálním vývojem se podařilo vylepšit užité vlastnosti materiálů z pohledu rovnoměrnosti a zvýšené tažnosti. **PEGAS-AGRO®** patří z pohledu užitných vlastností pro ochranu rostlin mezi nejkvalitnější materiály na trhu.

PEGAS-AGRO® je nabízen i v šířkách a baleních vhodných pro velkovýrobu a strojní mechanizaci.

V oblasti zemědělství lze využít netkané **textilie příkrývací**, jenž je propustná pro vodu, vzduch i světlo a během vegetace vytváří optimální mikroklima pro vývoj a růst rostlin. Rostliny jsou chráněny před změnami počasí (krátkodobým mrazem), silným větrem, kroupami a škůdci.

V alternativním zemědělství je často používána **černá mulčovací textilie**, která se pokládá přímo na půdu a brání růstu a rozvoji plevelů, čímž se výrazně snižuje nebo vylučuje potřeba herbicidů. Tato textilie propouští vodu, umožňuje prohřívání půdy, omezuje neproduktivní výpar a zamezuje tvorbě půdního škraloupu.

POUŽITÍ

Hygienické aplikace

Společnost Pegas Nonwovens, s. r. o., nabízí širokou škálu druhů netkané textilie (**Pegatex® S, SMS, BICO, MICRO**), která nachází nejširší uplatnění v hygienických aplikacích. Tyto produkty jsou speciálně vyvíjeny dle požadavků zákazníků, kteří z nich vyrábějí:

- dětské jednorázové pleny
- pleny a vložky pro inkontinentní osoby
- dámské hygienické vložky a dámské slipové vložky

Pro produkty hygienických aplikací společnost Pegas Nonwovens, s. r. o. vyvinula netkanou textilií **Pegatex® BICO**, která přináší novou kvalitu pro finální produkty. Textilie **Pegatex® BICO** je výrazně měkčí, velmi příjemná na omak a při stejné plošné hmotnosti má objemnější a nadýchanější charakter.

Charakteristika jednotlivých netkaných textilií z portfolia **Hygienické aplikace** společnosti PEGAS NONWOVEN s.r.o.:

Pegatex® S

Technologie výroby: spunbond
Vstupní surovina: 100% polypropylen
Plošná hmotnost: 10 - 90 g/m²
Max. šíře role: 4,2 m
Úprava: hydrofilní

Pegatex® SMS

Technologie výroby: kombinace technologie spunbond a meltblown
Vstupní surovina: 100% polypropylen
Plošná hmotnost: 10 - 90 g/m²
Max. šíře role: 3,2 m
Úprava: -

Pegatex® S BICO

Technologie výroby: spunbond
Vstupní surovina: 50 - 70 % polypropylen; 30 - 50 % polyethylen
Plošná hmotnost: 12 - 90 g/m²
Max. šíře role: 3,2 m
Úprava: hydrofilní

Pegatex® SMS BICO

Technologie výroby: kombinace technologie spunbond a meltblown
Vstupní surovina: meltblown (M): 100% polypropylen; spunbond (S): 50 - 70 % polypropylen a 30 - 50 % polyethylen
Plošná hmotnost: 14 - 90 g/m²
Max. šíře role: 3,2 m
Úprava: -

Zdravotnictví a ochranné oděvy

Netkaná textilie **Pegatex® S**, **Pegatex® SM**, **Pegatex® SMS**, jakožto textilní polotovar pro výrobu jednorázových ochranných oděvů splňuje a překračuje technické požadavky

na vysoký standard ochrany v rizikových pracovních prostředích, pro které je speciálně vyvinuta a určena.

Vyniká velmi vysokými bariérovými vlastnostmi, chrání osoby před průnikem agresivních tekutin, brání průniku prachových částic a mikroorganismů. Pro tyto specifické vlastnosti se jako textilní polotovar používá pro výrobu:

zdravotnických ochranných oděvů:

- pokrývky hlavy
- obličejové masky (S, SM, SMS)
- chirurgické pláště a zástěry
- návleky na obuv

ochranných oděvů pro průmysl:

- ochranné kombinézy a roušky
- chemické obleky

Charakteristika jednotlivých netkaných textilií z portfolia **Zdravotnictví a ochranné oděvy** společnosti PEGAS NONWOVEN s.r.o.:

***Pegatex*[®]SMS a SM**

Technologie výroby: kombinace technologie spunbond a meltblown

Vstupní surovina: 100% polypropylen

Plošná hmotnost: 10 - 90 g/m²

Max. šíře role: 3,2 m

Úprava: antistatická

Zemědělství

Trend zvyšování kvality produkce a produktivity v zelinářství a rostlinné výrobě vyžaduje nové přístupy a metody. V posledních letech se hlavně v zelinářství a zahradnictví stále více uplatňuje netkaná polypropylenová textilie. Společnost Pegas Nonwovens, s. r. o., pro tento segment nabízí netkanou textilií pod obchodním názvem **PEGAS-AGRO**[®].

Kontinuálním vývojem se podařilo vylepšit užité vlastnosti materiálů z pohledu rovnoměrnosti a zvýšené tažnosti. **PEGAS-AGRO**[®] patří z pohledu užitečných vlastností pro ochranu rostlin mezi nejkvalitnější materiály na trhu.

PEGAS-AGRO[®] je nabízen i v šířkách a baleních vhodných pro velkovýrobu a strojní mechanizaci.

V oblasti zemědělství lze využít netkané **textilie příkrývací**, jež je propustná pro vodu, vzduch i světlo a během vegetace vytváří optimální mikroklima pro vývoj a růst rostlin. Rostliny jsou chráněny před změnami počasí (krátkodobým mrazem), silným větrem, kroupami a škůdci.

Charakteristika jednotlivých netkaných textilií z portfolia **Zemědělství** společnosti Pegas Nonwovens, s. r. o.:

***Pegatex*[®]S - příkrývací textilie**

technologie výroby: spunbond

Vstupní surovina: 100% polypropylen

Plošná hmotnost: 17 - 30 g/m²

Max. šíře: 15,8 m
Barva: natur
Úprava: UV stabilizátor
Možnost: zesílený okraj - 350mm

V alternativním zemědělství je často používána **černá mulčovací textilie**, která se pokládá přímo na půdu a brání růstu a rozvoji plevelů, čímž se výrazně snižuje nebo vylučuje potřeba herbicidů. Tato textilie propouští vodu, umožňuje prohřívání půdy, omezuje neproduktivní výpar a zamezuje tvorbě půdního škraloupu.

Pegatex® S - mulčovací textilie

technologie výroby: spunbond
Vstupní surovina: 100% polypropylen
Plošná hmotnost: 45 - 90 g/m²
Max. šíře: 3,2 m
Barva: černá
Úprava: UV stabilizátor

Nábytkářství a stavebnictví

Ve stavebnictví se netkaná textilie **Pegatex® S** a **Pegatex® SMS** používá v řadě finálních výrobků a často z nich zákazníci v kombinaci s dalšími typy materiálů (laminace) vyrábí:

- paropropustné zábrany pro stavbu střech (tzv. podstřešní krytina)
- tepelné a zvukové izolanty
- ochranný materiál pro provádění venkovních prací (tzv. větro-zábrany)

Charakteristika jednotlivých netkaných textilií z portfolia **Nábytkářství a stavebnictví** společnosti Pegas Nonwovens, s. r. o.:

Pegatex® S

Technologie výroby: spunbond
Vstupní surovina: 100% polypropylen
Plošná hmotnost: 20 - 90 g/m²
Max. šíře role: 4,2 m
Úprava: UV stabilizace, odolnost vůči šíření plamene (B2) na přání zákazníka

Pegatex® SMS (spunbond/meltblown/spunbond)

Technologie výroby: spunbond a meltblown
Vstupní surovina: 100% polypropylen
Plošná hmotnost: 80 - 100 g/m²
Max. šíře role: 3,2 m
Úprava: UV stabilizace, odolnost vůči šíření plamene (B2) na přání zákazníka

V nábytkářském průmyslu se netkaná textilie **Pegatex®** používá konkrétně jako:

- začišťovací textilie, a to buď na zadních nebo spodních částech čalouněného nábytku
- na zpevnění švů, při výrobě matrací
- nízké gramáže slouží jako separační a současně kluzná vrstva mezi samotnou potahovou látkou a kypřícím a tvarovacím materiálem
- součást konstrukce matrací
- jednorázové hygienické povlečení lůžkovin

Pegatex® S

Technologie výroby: spunbond

Vstupní surovina: 100% polypropylen
Plošná hmotnost: 15 - 120 g/m²
Max. šíře role: 4,2 m
Úprava: odolnost vůči šíření plamene (B2)

Filtrace, utěrky a sorbety

Hlavní přednosti sorpčních prostředků (utěrky a sorbenty):

- vysoké sorpční vlastnosti (zachytí až 15násobek vlastní hmotnosti)
- nemění chemickou podstatu zachycených kapalin
- neuvolní zachycenou kapalinu, což je dáno pevnou mechanickou vazbou kapalin
- lze je použít opakovaně po vymačkání či vyždímání
- jsou odolné vůči povětrnostním vlivům, plísňím a mikroorganismům
- snadná úprava potřebného tvaru a velikosti
- možnost likvidace spalováním (dle druhu zachycené kapaliny)

Charakteristika jednotlivých netkaných textilií z portfolia **Filtrace, utěrky a sorbety** společnosti Pegas Nonwovens, s. r. o.:

Pegatex[®] SMS, velmi jemná (mikro-denierová) vlákna propůjčují kompozitní textilií SMS výborné filtrační vlastnosti. Výroba textilie typu **Pegatex[®] SMS** umožňuje variabilní nastavení plošné hmotnosti jednotlivých vrstev a variabilní velikost pórů - určující filtrační parametry a propustnost. Výborná plošná rovnoměrnost je zárukou kvalitních mechanických vlastností (pevnost, pružnost, odolnost v protržení a v dalším trhání).

Pegatex[®] SMS (spunbond/meltblown/spunbond)

Technologie výroby: spunbond a meltblown

Vstupní surovina: 100% polypropylen

Plošná hmotnost: 80 - 100 g/m²

Max. šíře role: 3,2 m

Úprava: UV stabilizace, odolnost vůči šíření plamene (B2)

Netkaná textilie vyrobená technologií meltblown (**Pegatex[®] Meltblown**) je určena pro použití jako **průmyslové utěrky** (30 - 80 g/m²) a **sorpční materiály** (175 - 400 g/m²), které lze využít jako sorbenty olejů a ropných produktů, sorbenty vodných roztoků.

Pegatex[®] Meltblown

Technologie výroby: meltblown

Vstupní surovina: 100% polypropylen

Plošná hmotnost: 15 - 600 g/m²

Max. šíře role: 1,6 m

Barva: bílá, modrá, šedá

Úprava: hydrofilní, možnost nabití trvalým elektrostatickým nábojem